





MAP-CRUSHER

DESCRIPCION

El MAP-CRUSHER es un equipo diseñado para el procesado sin descristalización previa de bidones de miel.

Mediante accionamiento neumático, se elevan y vuelcan los bidones de miel, sobre en la rampa de alimentación del tanque. A través de su camisa de agua caliente, se transmite el calor al contenido del tanque iniciándose el procedimiento de descristalización, para su posterior bombeo.

Una vez elevado y volcado el bidón, se vuelve a colocar en la línea de rulada.

Diseño robusto, fruto de la colaboración del departamento de I+D+i de MA Procesos con centros de investigación y Universidades.

EJECUCION

Conjunto fabricado en acero inoxidable AISI 304.

Plataforma lateral para el control y accionamiento con escalones antideslizante fabricada en acero inoxidable. Sensores magnéticos de seguridad en tapas depósito. Vallado perimetral realizado en acero inoxidable. Puerta de acceso de vallado con interruptor de seguridad, cuadro de control para operación del equipo

DATOS TECNICOS

Capacidad de trabajo por encima de 60 bidones por hora.

Bomba volumétrica de tornillo excéntrico-Mono con capacidad por encima de 10 m³/h.

Capacidad de elevación por bidón de 320 Kg/Ud.

Dimensiones aproximadas de la envolvente: 6.200x2.500x3.500.

Potencia consumida máx. 18 kW.

Peso: >3.500 Kg.

Sistema CIP

Diseño sanitario según normas FDA y EHEDG

